



XXII ENCONTRO NACIONAL DE DIDÁTICA E PRÁTICAS DE ENSINO

## DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **ASSESSORAMENTO PEDAGÓGICO E A FORMAÇÃO DO DOCENTE UNIVERSITÁRIO: DIÁLOGOS E PRÁTICAS** de autoria de DÉBORA CRISTINA NICHELLE LOPES, MARIA ISABEL DA CUNHA, JULIANA BITTENCOURT GARCIA, foi publicado nos Anais do ENDIPE - Encontro Nacional de Didática e Práticas de Ensino referente ao ISBN 978-65-5222-031-8.

Link da Publicação:

<http://mail.editorarealize.com.br/artigo/declaracao/30607>