

DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **ANÁLISE DE TESES E DISSERTAÇÕES SOBRE AS CONTRIBUIÇÕES DA PSICOLOGIA HISTÓRICO-CULTURAL PARA A FORMAÇÃO DE PROFESSORES** de autoria de ARTUR BRUNO FONSECA DE OLIVEIRA , SUZANNE ROCHA BANDEIRA, ANA IGNEZ BELÉM LIMA NUNES, foi publicado nos VI CONEDU - Vol 1 referente ao ISBN 978-65-86901-07-8.

Link da Publicação:

<http://mail.editorarealize.com.br>