



DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **A GENTE COLHE O QUE PLANTA – RELATO DE EXPERIÊNCIA DO GRUPO PIBID-FÉLIX, NA PERIFERIA DA CIDADE DE PELOTAS** de autoria de NATALIA CARDOSO HAX, HERASMO CERON BETTIN, LISIANA SILVEIRA DE MOURA, ADRIAN FELIPE WEGNER SCHULZ, PATRICIA DA ROCHA CERON, foi publicado nos Anais do IX ENALIC referente ao ISSN 2526-3234.

Link da Publicação:

<https://mail.editorarealize.com.br/artigo/declaracao/78408>