DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **ANÁLISE DAS ÁGUAS DO MUNICÍPIO DE ALAGOA NOVA - PB: UMA PROPOSTA PARA APRENDIZAGEM DE CONCEITOS QUÍMICOS** de autoria de MARIA REGINA MARINHO DAS NEVES, SHIRLENE DE ALBUQUERQUE MONTEIRO, DEOCLECIO FERREIRA DE BRITO, foi publicado nos Anais do IX ENID & VII ENFOPROF / UEPB referente ao ISSN 2318-7379.

Link da Publicação:
https://mail.editorarealize.com.br/artigo/declaracao/106530