DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **REFLEXÕES SOBRE SAÚDE NO ANTROPOCENO** de autoria de MARY HELLEN DE ITOZ DEBASTIANI, JOÃO DANIEL DORNELES RAMOS, JOSIANE CARINE WEDIG, MÉGUI FERNANDA FERNANDA DEL RÉ, foi publicado nos Anais do XXI Encontro Nacional da Associação Nacional de Pós-Graduação e Pesquisa em Planejamento Urbano e Regional (Sessão Temática) referente ao ISSN 1984-8781.

Link da Publicação:
https://mail.editorarealize.com.br/artigo/declaracao/143923