DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **PLANTAS MEDICINAIS COMERCIALIZADAS NA CIDADE MOSSORÓ-RN** de autoria de EDNA LUCIA DA ROCHA LINHARES, foi publicado nos Anais do XII CONGRESSO NACIONAL DE EDUCAÇÃO referente ao ISSN 2358-8829.

Link da Publicação:
https://mail.editorarealize.com.br/artigo/declaracao/148019