# DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **O QUE O COTIDIANO REVELA NA EDUCAÇÃO INFANTIL SOBRE A ORGANIZAÇÃO DO TRABALHO ESCOLAR** de autoria de PEDRINA DAIANE TOMAZ ANDRADE, JOAO ALEXANDRE CARDOSO LOPES, foi publicado nos Anais do XII CONGRESSO NACIONAL DE EDUCAÇÃO referente ao ISSN 2358-8829.

Link da Publicação:
https://mail.editorarealize.com.br/artigo/declaracao/147452