

## **DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO**

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **MULHER , SAÚDE E SEXUALIDADE :UMA REFLEXÃO ANTROPOLÓGICA DAS AÇÕES VOLTADAS AO PLANEJAMENTO FAMILIAR E A SAÚDE REPRODUTIVA NA ATENÇÃO BÁSICA DO SUS ,RIO TINTO/P.B.** de autoria de **MÁRCIA ALEXANDRINO DE LIMA** , foi publicado nos Anais V ENLAÇANDO referente ao ISSN 2238-9008.

Link da Publicação:

<https://mail.editorarealize.com.br/artigo/declaracao/30650>