

DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **ESTRATÉGIA DE ATUAÇÃO DO SEBRAE SANTA CATARINA EM EDUCAÇÃO EMPREENDEDORA: DIAGNÓSTICO E OPORTUNIDADES DE MELHORIAS** de autoria de IDA LUCIANA MARTINS NORILER, MARIANA MARRARA VITARELLI, JEFFERSON REIS BUENO, LUCIANE MENEGUIN ORTEGA, foi publicado nos E-book VII CONEDU (Conedu em Casa) - Vol 02 referente ao ISBN 978-65-86901-28-3.

Link da Publicação:

<https://mail.editorarealize.com.br/artigo/declaracao/16120>