DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **ACUPUNTURA NO TRATAMENTO DA ANSIEDADE: UMA REVISÃO INTEGRATIVA DOS ÚLTIMOS CINCO ANOS** de autoria de DIEGO FARIA DE QUEIROZ, JULIANA CRISTINA CAMARGO DE SOUZA, foi publicado nos Anais do XII Congresso Internacional de Educação Fisica e Motricidade Humana e XVIII Simpósio Paulista de Educação Física referente ao ISSN 2527-2268.

Link da Publicação:
https://mail.editorarealize.com.br/artigo/declaracao/30134