

DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **RELATO DE EXPERIÊNCIA DE GESTÃO PARA INTEGRAÇÃO DA VIGILÂNCIA EPIDEMIOLÓGICA E ATENÇÃO PRIMÁRIA, NAS AÇÕES CONTRA O COVID-19**, de autoria de CLAUDIA WALLESKA, JULIANA PAULA SANTOS GUARATO LEME, VANESSA LEONORA GOMES, RAQUEL XAVIER DE SOUZA SAITO, SORAIA NOGUEIRA FELIX, foi publicado nos Anais do XVII Congresso Paulista de Saúde Pública referente ao ISBN 978-65-86901-42-9.

Link da Publicação:

<https://mail.editorarealize.com.br>