XIV ENCONTRO NACIONAL DE PÓS-GRADUAÇÃO E PESQUISA EM GEOGRAFIA

EDIÇÃO ONLINE

DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **AGRICULTURA FAMILIAR CAMPONESA E AGROECOLOGIA: ESTRÁTEGIAS DE COMERCIALIZAÇÃO NOS CIRCUITOS CURTOS EM ARACAJU/SE** de autoria de LETÍCIA MENEZES SANTOS, foi publicado nos Anais do XIV ENANPEGE referente ao ISSN 2175-8875.

Link da Publicação:
https://mail.editorarealize.com.br/artigo/declaracao/78888