XIV ENCONTRO NACIONAL DE PÓS-GRADUAÇÃO E PESQUISA EM GEOGRAFIA

EDIÇÃO ONLINE

DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **SUSTENTABILIDADE AMBIENTAL URBANA: UMA METODOLOGIA PARA IMPLEMENTAÇÃO DE HORTAS URBANAS A PARTIR DA PESQUISA-AÇÃO** de autoria de KAUANA SILVEIRA CARDOSO, JERRI ZANUSSO, GIOVANA MENDES DE OLIVEIRA, EMILIA ESTEFANIA VILLALBA MORINIGO, foi publicado nos Anais do XIV ENANPEGE referente ao ISSN 2175-8875.

Link da Publicação:
https://mail.editorarealize.com.br/artigo/declaracao/78787