



**XV  
ENAN  
PEGE**

ENCONTRO NACIONAL DE  
PÓS-GRADUAÇÃO E  
PESQUISA EM GEOGRAFIA

## DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **A CIDADE DOS HOMENS: PATRIARCADO E PRODUÇÃO DO ESPAÇO URBANO DE VITÓRIA DA CONQUISTA - BA** de autoria de JOANNA DE ANGELIS ANDRADE SANTOS, SÓCRATES OLIVEIRA MENEZES, foi publicado nos Anais do XV ENANPEGE referente ao ISSN 2175-8875.

Link da Publicação:

<https://mail.editorarealize.com.br/artigo/declaracao/4975>